



안전보건경영 지침서

안전수칙

문서번호	HW-SHI-821
개정일자	2022.08.01
개정번호	0
쪽 번호	1 / 4

□ 목 차 □

1. 적용범위
2. 목적
3. 용어의 정의
4. 책임과 권한
5. 업무 절차

0	2022.08.01	ISO 45001 인증 추진에 따른 안전보건체제 구축을 위한 제정		
개정번호	개정일자	개 정 사 유 및 개 정 내 용		
구 분	작 성 자	검 토 자		승 인 자
부서명 / 직책	안전환경관리부 주 임	안전환경관리부 부 장		대 표 이 사
성 명	공 도 현	김 병 후		이 수 대
서 명				
일자(년/월/일)	2022/08/01	2022/08/01		2022/08/01

	안전보건경영 지침서	문서번호	HW-SHI-821
		개정일자	2022.08.01
	안전수칙	개정번호	0
		쪽 번호	2 / 4

1. 적용범위

이 지침서는 당사의 안전관리 업무에 있어, 안전수칙에 대하여 규정한다.

2. 목적

이 지침서는 당사의 주요 위험 기계 기구에 대한 안전수칙을 정함으로써, 안전 보건상의 위험성을 원천에서 제거하거나 감소시킴을 목적으로 한다.

3. 용어의 정의

3.1 안전수칙

생산 및 제조현장, 창고 및 사무실 등에서 작업자 신체의 안전과 사고의 방지를 위하여 정해 놓은 규칙을 말한다.

4. 책임과 권한

4.1 공사팀장

위험기계, 기구에 대한 안전수칙을 작성한다.

4.2 각 부서장

안전수칙을 부서 내 사원에게 교육 시킨 후 반드시 준수토록 관리한다.

5. 업무 절차

5.1 안전수칙 수립

5.1.1 안전수칙 수립 시 다음과 같은 사항을 고려한다.

- 1) 당사의 위험기계, 기구의 설치 및 보유 현황
- 2) 안전 보건 법규 및 그 밖의 요구사항
- 3) 위험성 요인 파악 및 위험성 평가 결과
- 4) 기타 안전 보건상에 적절한 안전수칙이 필요하다고 판단되는 경우 등

5.1.2 각 부서장은 수립한 안전수칙을 부서내 사원에게 교육시키고, 작업 시 반드시 준수하도록 관리 한다.

5.2 각 분야별 안전수칙

각 분야별 안전 수칙은 다음과 같다.

5.2.1 일반 안전수칙

- 1) 작업지시를 엄수하고, 올바른 작업 절차를 밟아 수행하도록 한다.
- 2) 인화성이 있는 곳에서 흡연하지 말아야 한다.
- 3) 작업에 알맞은 기구를 안전하게 사용한다.
- 4) 작업장 주변의 청소 및 정리정돈을 잘 해야 한다.
- 5) 작업 중 잡념 및 설비에 대한 방심을 하지 않아야 한다.
- 6) 작업 위치를 이탈 시에는 전원 스위치를 OFF 시켜야 한다.

	안전보건경영 지침서	문서번호	HW-SHI-821
		개정일자	2022.08.01
	안전수칙	개정번호	0
		쪽 번호	3 / 4

5.2.2 기계 안전수칙

- 1) 사용자 이외에는 장비를 작동하지 말아야 한다.
- 2) 기계의 작동 시 다른 일을 하지 말아야 한다.
- 3) 정전이 되면 우선 스위치를 OFF 시킨다.
- 4) 장비에 이상이 있을 시 장비를 정지 시킨 후 상급자에게 보고한다.
- 5) 기계 작동 시 긴 소매, 넥타이, 장갑 등을 착용하지 말아야 한다.
- 6) 기계 작동 시 사전 점검 후 작동 시키도록 한다.

5.2.3 전기 안전수칙

- 1) 관련자 이외에는 전기 수리를 하지 않아야 한다.
- 2) 전기 고장 발견 시 즉시 관계자에게 보고한다.
- 3) 모든 전기 스위치 박스는 덮개를 닫아야 한다.
- 4) 전기 장치의 이상 발생 시는 스위치를 끄고 전원 공급을 차단한 후 관계자에게 보고 해야 한다.
- 5) 작업장 이탈 시에는 스위치를 OFF 시키고, 장비의 완전 정지를 확인 한 후 이탈토록 한다.
- 6) 배선 상태 여부를 정기적으로 점검해야 한다.

5.2.4 용접 및 가스 절단 작업 안전수칙

- 1) 용접작업 중 불꽃 등의 튀김에 의하여 화상을 입지 않도록 방화복이나 가죽 앞치마, 가죽 장갑의 보호구를 착용한다.
- 2) 시력 보호를 위한 보안경 및 보안면을 착용한다.
- 3) 유류 및 화재 위험물 주위를 피해서 작업한다.
- 4) 호스의 마모 상태, 연결 후 누설 상태를 확인 후 작업에 임하도록 한다.
- 5) 안전밸브의 이상 유무를 확인하고 작업한다.
- 6) 토치와 호스 연결부 사이에는 역화방지를 위한 안전장치가 설치되어 있는 것을 사용한다.

5.2.5 그라인더 작업 안전수칙

- 1) 연삭기는 방호덮개가 설치되어 있는 것을 사용한다.
- 2) 연삭기를 가동 전에 작업대가 연삭숫돌과 3mm 이내에 안전하게 조정되어 있는지 확인한다.
- 3) 연삭숫돌을 점검하여 손상된 부분이 없는지, 축 위에서 균형을 유지하면서 회전하는지 확인한다.
- 4) 문제가 있거나 결함이 있는 것으로 보이는 연삭숫돌은 교체한다.
- 5) 측면연삭을 위해 설계되지 않은 연삭숫돌의 측면으로 연삭작업을 금지한다.
- 6) 가공물은 연삭숫돌에 충격을 가하지 말고 천천히 그리고 부드럽게 접촉한다.
- 7) 손으로 가공물을 잡고 연삭작업을 할 때 숫돌에 너무 과도한 힘을 가하면 과열되면서 작업물이나 숫돌이 파손되거나 작업자가 부상을 입을 수 있다.
- 8) 숫돌이 파손되거나 작업자가 부상을 입을 수 있다.

	안전보건경영 지침서	문서번호	HW-SHI-821
		개정일자	2022.08.01
	안전수칙	개정번호	0
		쪽 번호	4 / 4

- 9) 가공물은 연삭숫돌 중앙과 수평으로 일치하게 접촉시킨다.
- 10) 연삭작업 전에 적어도 1분간 연삭숫돌을 공회전시켜 숫돌 상태를 확인한다.
- 11) 보안경, 안전화, 귀마개, 방진마스크 등 적절한 개인보호구를 착용한다.

5.2.6 드릴 작업 안전수칙

- 1) 시동 전에 드릴이 올바르게 고정되어 있는지 확인한다.
- 2) 면장갑 착용을 금지한다.(감김 재해 다발)
- 3) 드릴을 회전 후 테이블을 고정시키지 말아야 한다.
- 4) 드릴 회전중에 칩을 입으로 불거나 손으로 털지 말아야 한다.
- 5) 큰 구멍을 뚫을 때는 먼저 작은 구멍을 뚫은 후 작업한다.
- 6) 얇은 판을 뚫을 때는 나무판을 밑에 받치고 작업한다.
- 7) 이송레바에 파이프를 걸고 작업하지 말아야 한다.
- 8) 칩이 비산되는 작업에는 반드시 보안경을 착용 후 작업한다.
- 9) 전기 드릴을 사용 할 때는 반드시 접지를 한다.

5.2.7 공기압축기와 공기저장 탱크(압력용기) 안전수칙

- 1) 압축공기의 압력이 규정압력(6~7kg/cm²)이상이 되는지 확인한다.
- 2) OIL 저장 상태와 냉각수 공급 상태를 확인한다.
- 3) 장비자체에 온도가 상승되는지 점검한다.
- 4) 각 GAUGE 작동상태를 점검한다.
- 5) 각 VALVE의 작동상태를 점검한다.
- 6) 고온장소에 설치해서 고온공기를 흡입하여 연속운전한 후 장기간 드레인을 하지 않으면, 화재나 폭발의 염려가 있으므로 드레인 방출, 오일 및 운전시간의 관리, 흡입공기 온도 등에 주의한다.
- 7) 운전 중에는 공기압축기의 소음과 진동에 주의하고, 그 변화에 따라, 운전상태의 이상 유무를 확인한다.

5.2.8 지게차 작업 운전수칙

- 1) 작업자는 작업계획서를 충분히 숙지한 후 이에 따라 운반 작업을 실시한다.
- 2) 포크 위에 사람을 태워서 들어 올리거나 하지 않는다.
- 3) 허용하중을 초과하여 화물을 적재하지 않는다.
- 4) 포크에 와이어 등을 걸어서 짐을 매달지 않는다.
- 5) 작업장소 및 지반형태에 적합하게 정해진 운반제한속도를 준수한다.
- 6) 작업지휘자나 유도자의 지휘에 따르고 지반의 침하나 노면의 붕괴에 유의하면서 운전한다.
- 7) 작업에 필요한 신호방법을 익히고 이에 따른다.
- 8) 지게차의 포크 밑에 들어가서 작업하지 않도록 한다.
- 9) 지게차는 반드시 유자격자가 운전하여야 하고, 운전자는 지게차에서 이탈 시에는 반드시 포크를 가장 낮은 위치에 두고 시동을 끄고 운전열쇠를 지참한다.
- 10) 지정 승차석 외에는 탑승을 금지한다.